



YANMAR

CARRIER

C50R-5A



	C50R-5A	C50R-5ATV
Peso operativo	6015 kg	6345 kg
Motor	4TNV94FHT	4TNV94FHT
Capacidad de carga	3800 kg	3500 kg

El transportador todo terre *no* para condiciones extremas



COMPACIDAD

El C50R-5 tiene unas dimensiones muy compactas con un ancho de 2200 mm y una longitud total de 4540 mm (4650 mm en el caso del contenedor giratorio).



CONCEPTO DE TRANSMISIÓN

El C50R-5A ha mejorado enormemente el concepto de su transmisión al añadir la función anti-calado.



POTENTE MOTOR YANMAR

El C50R-5A está equipado con el motor Yanmar más reciente, 4TNV94FHT, que cumple con la normativa de Etapa V. El motor 4TNV94FHT está diseñado para generar una gran potencia gracias a su tecnología de inyección directa controlada de forma electrónica. El sistema de filtro de partículas diésel (DPF, por sus siglas en inglés) y el recientemente presentado sistema de reducción catalítica selectiva (SCR, por sus siglas en inglés) garantizan una emisión limpia.



LOS MEJORES COMPONENTES

Desarrollado en Japón con componentes de reconocido prestigio para ofrecer la máxima calidad. El diseño y el rendimiento de los componentes están concebidos para atender los requisitos del duro trabajo diario en las obras y prolongar la vida útil de la máquina.



MANTENIMIENTO SENCILLO

Estructura de mantenimiento sencilla para un rápido y fácil acceso a todos los componentes. Revisiones cotidianas simplifi cadas.





CABINA

La última generación de los C50R-5A se ha centrado en mejorar la comodidad del operador. La configuración del instrumental se ha optimizado con una mejor disposición de los botones y una nueva pantalla LED.



FÁCIL MANEJO

El asiento del operador y las palancas de traslación pueden girarse 180°, lo que permite al operador ir en todo momento orientado de cara al sentido de la marcha.



CONTROL DE VELOCIDAD DEL MOTOR

La velocidad del motor se ajusta automáticamente según el nivel de carga de la transmisión.



EXCELENTE ESTABILIDAD

El C50R-5A cuenta con un chasis muy resistente con tensionado hidráulico automático. El peso de la máquina se distribuye uniformemente mediante 32 rodillos en la base.



COMPACIDAD SIN IGUAL

El C50R-5A es un transportador muy compacto para su clase. Tiene un ancho total de 2,2 metros, lo que permite a la máquina transportar 3800 kg de capacidad de carga (3500 kg en el caso del contenedor giratorio) incluso en lugares de trabajo muy Una longitud total de 4,54 metros le facilita el giro en cualquier situación, con la particularidad de que esta máquina puede girar 360°.

Esta configuración ofrece las siguientes ventajas:

- + Mayor eficiencia de la máquina
- + Mayor productividad para el operador



2200 mm

CONCEPTO DE TRANSMISIÓN

ÚNICO

Yanmar ha mejorado sustancialmente la característica principal de este tipo de máquinas: la transmisión.

La transmisión HST integra una función anti-calado: los ajustes automáticos de la presión hidráulica permiten al C50R-5A girar suavemente 360° sin detener el motor. El C50R-5A es capaz de realizar un giro de 360° en tan solo 7 segundos.

Esta función ofrece al cliente maniobrabilidad mejorada, mayor comodidad de conducción y aumento de la productividad.

Además, gracias al motor de gran potencia más reciente, el rendimiento de la transmisión ha recibido una reserva de potencia añadida, lo que contribuye a mejorar la maniobrabilidad del C50R-5A.



← 4 540 mm / 4 610 mm (contenedor giratorio) →



MÁXIMA ESTABILIDAD Y FUERZA DE ELEVACIÓN EXCEPCIONAL

El C50R-5A tiene un marco especial cuya estructura básica es una caja muy fuerte que garantiza una excelente resistencia a las fuerzas de flexión o torsión. El chasis está diseñado para una máxima durabilidad.



La masa total del C50R-5A se distribuye uniformemente en la base mediante 32 rodillos. Completamente cargada, la máquina tiene una presión sobre el suelo de tan solo 32,4 kPa. Esto mejora considerablemente las prestaciones todo terreno, lo que permite que el C50R-5A pueda trabajar en terrenos que se encuentran en las peores condiciones.

La distribución uniforme del peso sobre los 32 rodillos mejora la vida útil de las orugas.



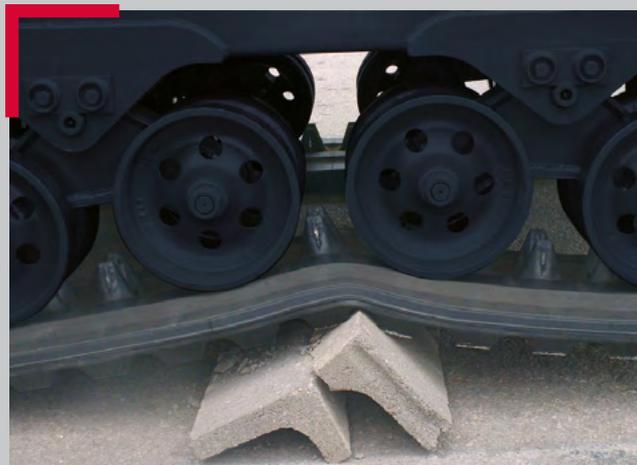
CHASIS ÚNICO

El C50R-5A también cuenta con un sistema hidráulico de autotensado para las orugas, eliminando todo el mantenimiento relacionado con el tensado de las mismas y reduciendo el TCO (coste total de la propiedad) y los tiempos de inactividad.

Para mejorar aún más las prestaciones todo terreno, los rodillos de las orugas están instalados sobre bojes móviles libres que absorben mejor los obstáculos. Esta característica mejora la comodidad del operador y prolonga la vida útil de los componentes del chasis.

Los rodillos y ruedas guía están montados sobre rodamientos de rodillos cónicos sellados, ya que son mucho más duraderos y no requieren mantenimiento.

El amplio ancho de la oruga hace que el C50R-5A disfrute de una amplia capacidad de giro y maniobrabilidad, así como de una mayor productividad y comodidad mientras se conduce.



C50R-5A con contenedor estándar



C50R-5A con contenedor giratorio

CABINA DE MANDO

CABINA ESPACIOSA Y CÓMODA

- + Yanmar ha puesto especial interés en la cabina de mando modernizando el diseño de la última versión del C50R-5A. El operador disfruta de un espacio muy amplio, incluso para las piernas, por lo que mejora su comodidad.
- + El C50R-5A está equipado de serie con un asiento con suspensión.
- + La articulación del parabrisas delantero cuenta con la asistencia de un cilindro de gas a presión que permite abrirlo y cerrarlo fácilmente, al mismo tiempo que mejora la comodidad del operador.
- + En la nueva versión del C50R-5A, el panel de instrumentos se ha rediseñado y todos los botones se han reagrupado cerca de la pantalla LED para mejorar la visibilidad del operador y que su uso sea más intuitivo y seguro.



INTERFAZ DIGITAL

El nuevo C50R-5A cuenta con nueva instrumentación electrónica. La máquina cuenta con una nueva gran pantalla LCD que permite al operario supervisar la información más esencial sobre el estado de la máquina, errores y advertencias. Si falla un componente, el operador recibirá un aviso a través de iconos de advertencia.

La interfaz también indica los períodos de mantenimiento y ayuda a programar estas intervenciones. Por último, es también una herramienta de diagnóstico: en caso de mal funcionamiento, en la pantalla aparece un código de error y un icono de información.

FÁCIL USO



ASIENTO REVERSIBLE

El C50R-5A cuenta con una función especial gracias a la cual el asiento del operador y las palancas de traslación pueden girar 180°, lo que permite al operador ir orientado en todo momento de cara al sentido de la marcha:

- + Mejora la comodidad del operador
- + Mejora enormemente la seguridad
- + Mejora la visibilidad del operador

- + Mejora la productividad del operador
- + Reduce el riesgo de daños

Las palancas de traslación están servo-asistidas y pueden accionarse con muy poco esfuerzo. Además, la gran longitud de las palancas mejora el nivel de precisión durante el accionamiento de la transmisión, por lo que el operador se cansará menos y aumentarán la seguridad y la comodidad.





FLEXIBILIDAD

EL C50R-5A ESTA DISPONIBLE EN 2 CONFIGURACIONES DISTINTAS:

- + La primera versión es la tolva con tres solapas laterales en la que la descarga se realiza por la parte posterior. Cuenta con un increíble ángulo de descarga de 65° y una altura libre sobre el suelo de 658 mm. Estas 2 funciones garantizan una descarga rápida y sencilla desde la tolva. Además, cada lado puede abrirse de forma independiente.
- + La segunda versión es la tolva giratoria. La tolva está instalada sobre un bastidor giratorio capaz de girar 180° (90° a la izquierda y 90° a la derecha). Esta función permite al C50R-5TV descargar el material mientras se desplaza por una zanja, y estar muy cerca de la obra manteniendo la distancia de seguridad. Esta función mejora considerablemente la seguridad y la productividad.

Ambas versiones están equipadas con un protector de residuos para evitar que el material se caiga de la tolva y dañe componentes hidráulicos, o que entre en el área del operador.



UN MOTOR YANMAR POTENTE Y LIMPIO

El C50R-5A se beneficia de la tecnología más avanzada del principal fabricante de motores diésel industriales. El motor 4TNV94FHT cuenta con inyección directa para crear una energía de combustión limpia. Su total control electrónico proporciona al C50R-5A un control del motor totalmente inteligente.

El motor también cuenta con un sistema Common Rail que permite un control electrónico preciso de la inyección de combustible.

El C50R-5A dispone de un gran depósito de combustible de 121,3 litros. Este avance mejora la autonomía en el mismo porcentaje, lo que reduce el tiempo de inactividad provocado por el repostaje.

Asimismo, el C50R-5A cuenta de serie con una función de auto-deceleración para reducir las emisiones y el consumo de combustible.



SISTEMA DE CONTROL ELECTRÓNICO DEL EGR Y DPF

Los clientes de Yanmar con motores TNV ya cumplen todos los requisitos de la UE Stage V, lo que significa que nuestro motor tiene un nivel de emisiones menor del exigido en la actualidad. Esto se consigue gracias a dos funciones adicionales.

La primera es el EGR (Recirculación de los gases de escape), que reduce drásticamente el óxido de nitrógeno (NOx).

La segunda es el DPF (Filtro de partículas diésel), que limpia las emisiones de gases de escape (PM). Yanmar ha desarrollado satisfactoriamente un sistema de regeneración exclusivo para hacer frente a los tiempos de parada provocados por obstrucciones y limpiezas.

La tercera ventaja es el sistema de filtro de partículas diésel (SCR, por sus siglas en inglés) que sirve para purificar los gases y reducir el NOx.



MANTENIMIENTO



FÁCIL ACCESO

El mantenimiento cotidiano puede llevarse a cabo de forma sencilla. Hay tres trampillas muy fáciles de abrir que dan acceso a los componentes principales: filtro de aire, compresor del aire acondicionado, radiador, bomba de repostaje, batería, depósito de combustible, alternador del depósito de aceite hidráulico, varilla del nivel de aceite de motor, separador de agua, nivel de refrigerante, etc...

Los fusibles y relés se encuentran en el compartimento de la batería y se puede acceder a ellos con gran facilidad.



- 01 Filtro de aire 02 Caja de fusibles 03 ECU del motor 04 Batería 05 Depósito de exp. del refrigerante 06 DPF 07 Cubierta del radiador



INTERVALOS DE MANTENIMIENTO PROLONGADOS

Los transportadores Yanmar están diseñados para trabajar y, por lo tanto, aumentamos los intervalos de mantenimiento a 500 horas. Nuestros DPF (Filtro de partículas diésel) y DOC (Catalizador de oxidación diésel) no necesitan mantenimiento, el SF (Filtro de hollín) solo debe limpiarse cada 3000 horas, lo que reduce el tiempo de inactividad.

LOS MEJORES COMPONENTES

Todos los componentes del C50R-5A se han diseñado para ser fiables, duraderos y capaces de realizar trabajos muy exigentes.

SEGURIDAD

La estructura de la cabina del C50R-5A se ha diseñado para cumplir la certificación ROPS (Estructura de protección antivuelco), así como la certificación FOPS (Estructura de protección contra la caída de objetos) de nivel 1. La parte trasera de la cabina está protegida con una rejilla.

MANTENIMIENTO SEGURO

Es posible acceder a todos los puntos de mantenimiento desde el suelo. Para acceder al compartimento del motor, se han incluido barandillas y peldaños de seguridad en el C50R-5A. Estas medidas garantizan la máxima seguridad incluso en las condiciones meteorológicas más adversas.

FIABILIDAD

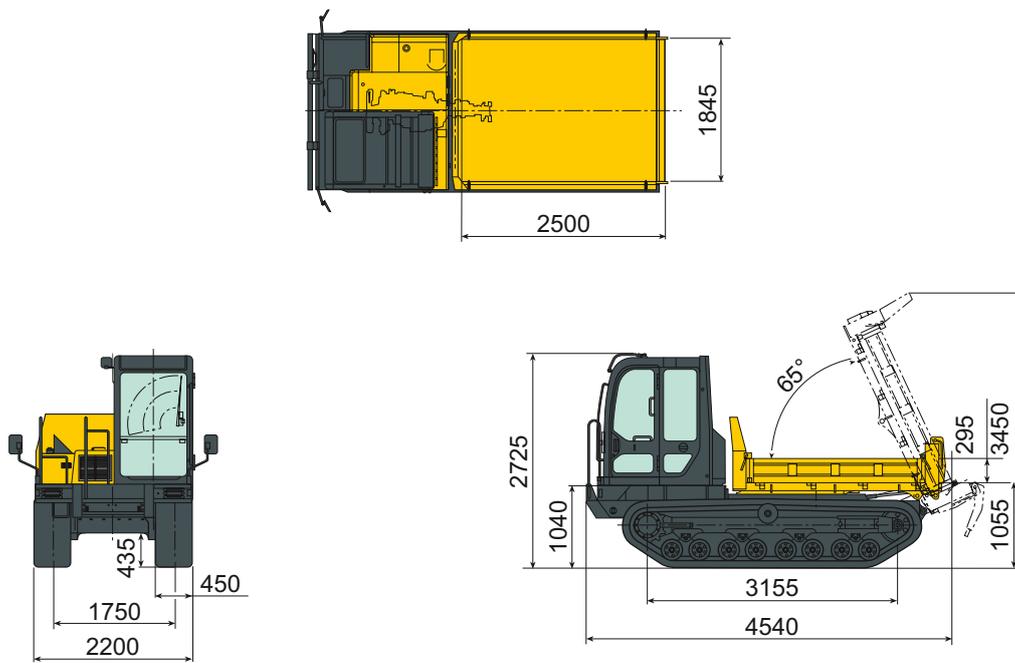
La estructura del chasis, así como las cubiertas de acero, proporcionan una protección óptima y mayor vida útil. Además, se ha hecho especial hincapié en el conducto que recorre el equipo de trabajo. Estas medidas prolongan la vida útil y reducen el tiempo de inactividad de la máquina.



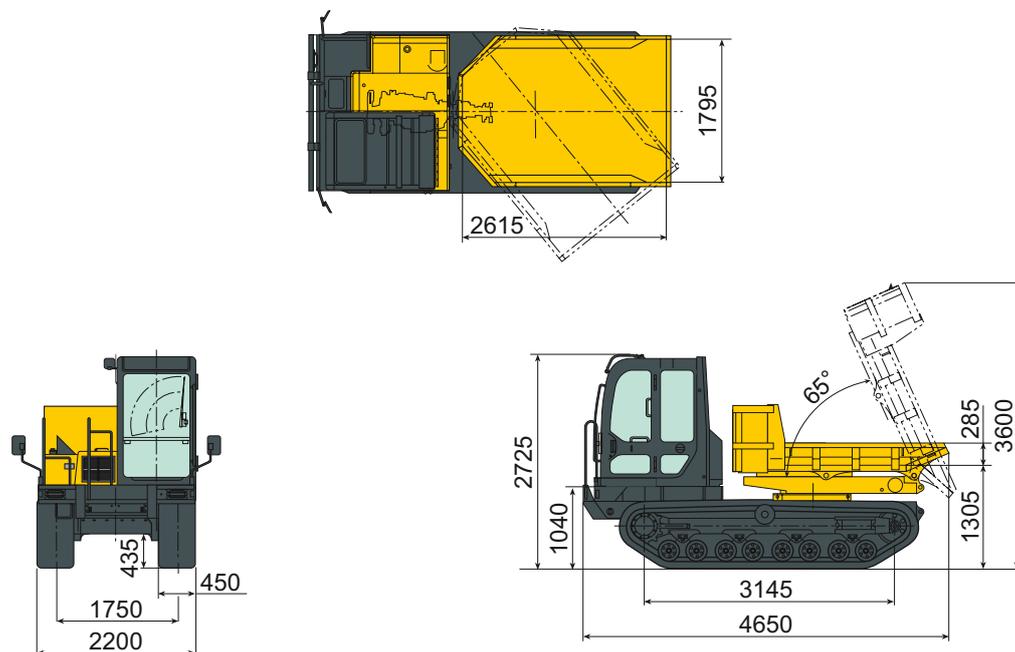
DIMENSIONES



C50R-5A



C50R-5ATV



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

[PESO +/- 2 % (NORMAS CE)]

	C50R-5A	C50R-5ATV
Peso operativo	6015 kg	6345 kg
Peso de transporte	5940 kg	6270 kg
Capacidad de carga	3800 kg	3500 kg
Peso operativo con carga	9815 kg	9845 kg

[MOTOR]

	C50R-5A	C50R-5ATV
Tipo	Motor diésel 4TNV94FHT de inyección directa refrigerado por agua	Motor diésel 4TNV94FHT de inyección directa refrigerado por agua
Potencia neta	83,2 kW (a 2500 rpm)	83,2 kW (a 2500 rpm)
Cilindrada	3,053 l	3,053 l
Par motor máximo a 1700 rpm	378-410 N.m	378-410 N.m

[RENDIMIENTO]

	C50R-5A	C50R-5ATV
Ángulo de descarga	65 °	65 °
Dimensiones de la tolva (l. x an. x al.)	2 500 x 1 844 x 294 mm	2 616 x 1 794 x 285 mm
Mecanismo de descarga	1 lado (trasero)	3 lados
Capacidad de la tolva (a ras/con montón)	1,4 / 2,3 m ³	1,2 / 2,1 m ³
Altura libre sobre el suelo	658 mm	891 mm
Velocidad de desplazamiento máx. (baja/alta)	7,0 km/h	9,5 km/h

[CHASIS]

	C50R-5A	C50R-5ATV
Anchura de las orugas	450 mm	450 mm
Altura min. libre sobre el suelo	433,5 mm	433,5 mm
Presión sobre el suelo (sin carga/con carga)	19,8 / 33 kPa	20,9 / 33,1 kPa

[VARIOS]

	C50R-5A	C50R-5ATV
Circuito hidráulico (total)	75 l	75 l
Depósito hidráulico	44 l	44 l
Depósito de combustible	121,1 l	121,1 l
Presión acústica Lwa	102 dBA	102 dBA



YANMAR



Yanmar Compact Equipment EMEA
25, rue de la Tambourine
52100 SAINT-DIZIER France
ycee-contact@yanmar.com
www.yanmar.com

Impreso en Francia. El fabricante se reserva el derecho a modificar los materiales y especificaciones sin previo aviso. Si desea obtener más información, póngase en contacto con su distribuidor local de Yanmar Compact Equipment EMEA.

ES_C50R-5A_0920