

Acessórios hidráulicos

Demolição, gestão de resíduos e movimentação de terras.



Think **V**

**A revolução pode ter muitas formas.
Esta tem a forma de um “V”.**

**Porquê? É simplesmente mais
eficaz e mais suave para a máquina
portadora, a economia e o ambiente.**

O que sentiria ao cavar uma vala sem ter de se deslocar entre os lados para ficar uniforme? E economizar tempo, dinheiro, ambiente e a sua máquina portadora? Parece bom demais para ser verdade. Não com a nova fresadora em V.

A fiabilidade, robustez e facilidade de utilização das nossas cabeças fresadoras foram elevadas a um novo nível. Colocar os rolos numa forma em V permite um corte com uma base plana - não é deixado nenhum material solto entre os rolos. Isto significa que pode escavar uma vala mais precisa muito mais rapidamente. Pode utilizar esta cabeça fresadora como se fosse um balde, apenas a direito. Acabaram-se os ziguezagues. A poupança de energia e de tempo é substancial. É mais fácil de operar e mais funcional para a máquina portadora. A longo prazo, tendo em conta tempos de inatividade e manutenção reduzidos, é também um excelente investimento.



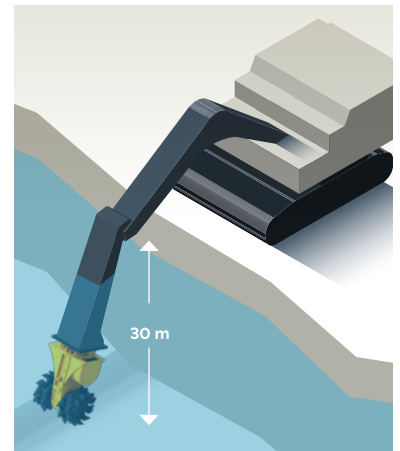
A simplicidade prevalece

Algumas características do produto podem ser complicadas de explicar, o que não acontece com a fresadora em V. Aqui, os benefícios são visíveis a olho nu. Uma solução aparentemente simples com um extraordinário potencial.

As suas vantagens:

- ⊕ Até 40% de economia de energia
- ⊕ Acabaram-se os movimentos de um lado para o outro na abertura de valas
- ⊕ Manuseamento fácil
- ⊕ Desgaste mínimo da máquina portadora
- ⊕ Menor impacto ambiental
- ⊕ Funciona debaixo de água

Podem ser utilizadas até 30 metros debaixo de água sem instalação ou modificação adicional



A forma é importante

Existe uma nova forma de trabalhar com paredes de rocha ou betão e perfilamento de superfícies, valas, rochas macias e escavação e demolição de solos congelados. Experimente a revolução da cabeça fresadora em forma de V.



Conceção robusta da canópia para uma operacionalidade superior

Sistema de rolamentos do eixo de produção resistente a cargas elevadas com **sistema de vedação do anel de deslizamento** sem manutenção

As bases de fixação dos picos são substituíveis

HATCON™ permite uma gestão de frota de próxima geração através da monitorização das horas de funcionamento, localização e intervalos de assistência das suas ferramentas.

Motor de engrenagem de binário elevado adaptável para uma produtividade e duração do motor superiores.

Engrenagens cilíndricas extremamente robustas para uma ótima transmissão de energia e fiabilidade.

A conceção em forma de V elimina o espaço entre os tambores para uma eficiência ótima,

Sistema de retenção QuickSnap para uma troca rápida e fácil dos picos



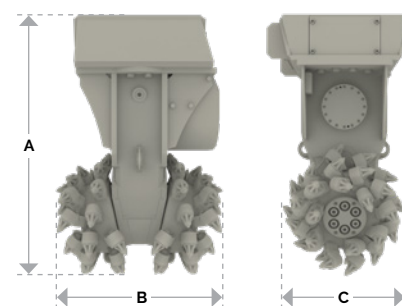
Suporte Pro – suporte rígido, utilização flexível

O suporte intermédio rígido oferece uma proteção superior ao investimento do cliente com o desempenho habitual. As mangueiras hidráulicas são retiradas na parte posterior, no centro da proteção da lança, onde estão sujeitas a uma tensão mecânica inferior pelo que estão melhor protegidas durante a execução dos trabalhos com um contacto visual mínimo com a cabeça fresadora.

Grande variedade de cabeças de corte para várias aplicações disponível

A rotação hidráulica infinita a 360° permite um ótimo posicionamento e um manuseamento preciso.

Com suporte mecânico rotativo a 360° com parafuso de fixação central para fácil posicionamento da cabeça fresadora



Fresadora em V		VC 1400-1	VC 1400-2	VC 1400-3	VC 2000-0X	VC 2000-1X	VC 2000-2X	VC 2000-3X
Classe de pesos da máquina portadora ¹	t	15-25	15-25	15-25	20-40	20-40	20-40	20-40
Peso de serviço ²	kg	1.400	1.400	1.400	2.000	2.000	2.000	2.000
Peso sem o adaptador ³	kg	1.200	1.200	1.200	1.700	1.700	1.700	1.700
Potência nominal	kW	80	80	80	120	120	120	120
A	mm	1.260	1.260	1.260	1.470	1.470	1.470	1.470
B	mm	920	920	920	1.020	1.020	1.020	1.020
C	mm	585	585	585	720	720	720	720
Caudal de óleo ao ralenti, máx.	L/min	200	200	200	320	320	320	320
Caudal de óleo, recomendado a 200 bar	L/min	120	150	170	205	240	260	300
Pressão de serviço, máx.	bar	350	350	350	350	350	350	350
Velocidade de rotação, recomendada	rpm	80	80	80	75	75	75	75
Velocidade de perfuração	m/s	2,4	2,4	2,4	2,8	2,8	2,8	2,8
Número de picos	peças	60	60	60	60	60	60	60
Diâmetro do eixo de perfuração	mm	30	30	30	30	30	30	30
Força de corte máxima a 350 bar	kN	28,4	35,6	39	43,3	48,6	54,2	65
Binário máximo a 350 bar	kNm	8,3	10,4	11,4	15,6	17,5	19,5	23,4
Dureza máxima da rocha	Mpa	60	60	60	80	80	80	80
Volume de óleo da engrenagem	l	30,0	30,0	30,0	48,0	48,0	48,0	48,0
Volume de óleo do motor hidráulico	l	2,0	2,0	2,0	5,0	5,0	5,0	5,0
Ligações hidráulicas (Cabeça Fresadora)								
Tubagem de pressão/depósito		M 42x2	M 42x2	M 42x2	M 42x2	M 42x2	M 42x2	M 42x2
Fuga na tubagem de óleo		M 30x2	M 30x2	M 30x2	M 30x2	M 30x2	M 30x2	M 30x2
Tubagens de mangueira (diâmetro interior)								
Tubagem de pressão/depósito	mm	19	19	19	25	25	25	25
Fuga na tubagem de óleo	mm	19	19	19	19	19	19	19

¹ O peso aplica-se apenas às máquinas portadoras de série. Quaisquer variações devem ser acordadas com a Anbaufräsen PC GmbH e/ou o fabricante da máquina portadora.

² Cabeça fresadora que inclui placa adaptadora de tamanho médio. Tenha em atenção que o peso de serviço pode ser consideravelmente superior, dependendo da placa adaptadora.

³ Cabeça fresadora incluindo parte superior rotativa. Acessórios, como a placa adaptadora, não estão incluídos.

Trabalhar lado a lado

As Cabeças fresadoras transversais são uma excelente escolha para paredes de rocha ou betão e perfilamento de superfícies, valas, escavação de rocha macia e solos congelados, escavação e demolição.

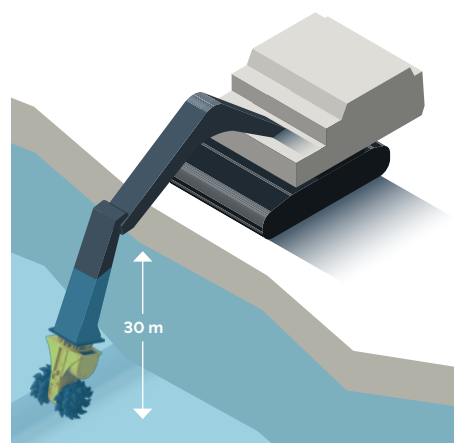
Engrenagens cilíndricas extremamente **robustas** para uma ótima transmissão de energia e fiabilidade



Sistema de retenção QuickSnap (ER 600-3000) para uma troca rápida e fácil dos picos

Grande variedade de cabeças de corte para várias aplicações disponíveis

Design robusto do alojamento com proteção HARDOX contra o desgaste para uma operacionalidade superior



Podem ser utilizadas até 30 metros abaixo de água sem instalação ou modificação adicional

Gama ER		ER 40X	ER 50X	ER 50	ER 100X	ER 100	ER 250X	ER 250	ER 600
Classe de pesos da máquina portadora ¹	t	0,6-2	1-3	1-3	3-8	3-8	8-15	8-15	10-18
Peso de serviço ²	kg	110	170	200	330	350	520	570	900
Peso do produto	kg	90	130	160	290	310	450	500	820
Potência nominal	kW	13	18	18	30	30	45	45	65
A	mm	495	610	615	805	805	940	965	1130
B	mm	400	400	500	500	610	600	685	795
C	mm	225	225	240	370	370	400	450	575
Velocidade de rotação	rpm	130	150	150	115	115	90	90	80
Caudal de óleo ótimo ³	l/min	17-22	25-38	25-38	52-62	41-62	60-85	60-85	120-150
Binário máximo ⁴	kNm	0,96	1,42	1,42	3,0	3,0	5,2	5,2	10,1
Força de corte máx. ⁴	kN	8,53	12,62	11,85	16,2	16,2	26,0	23,2	35,1
Diâmetro do eixo de perfuração	mm	11,4	11,4	16	20	20	20	22	25
Número de picos	peças	40	40	56	44	64	44	44	48
Caudal de óleo máx. ⁵	l/min	40	60	60	90	90	100	100	170
Pressão máxima de funcionamento	bar	350	350	350	350	350	350	350	350

¹ Os pesos aplicam-se apenas às máquinas portadoras de série. Quaisquer alterações devem ser acordadas com a Epiroc e/ou o fabricante das máquinas portadoras antes da instalação.

² Acessório com pontas padrão e placa adaptadora de tamanho médio ³ Vários tipos de motor disponíveis por modelo ⁴ a 350 bar ⁵ a 10 bar



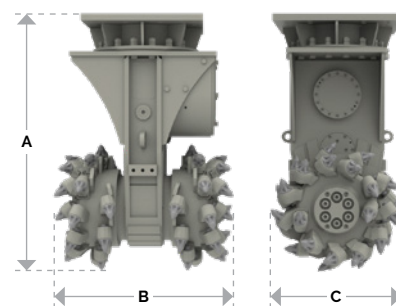
Suporte mecânico rotativo a 360° (ER 50-3000) com parafuso de fixação central para um fácil posicionamento da cabeça fresadora

Motor de engrenagem de binário elevado para uma produtividade e duração do motor superiores



Sistema de rolamentos do eixo de produção resistente a cargas elevadas com sistema de vedação do anel de deslizamento sem lubrificação

As mangas de perfuração (ER 650-5500) são substituíveis



Gama ER		ER 650	ER 1500X	ER 1500XL	ER 1700	ER 2000X	ER 2000	ER 3000	ER 4000	ER 5500
Classe de pesos da máquina portadora ¹	t	15-28	20-40	20-40	30-50	35-55	35-55	50-70	55-75	70-125
Peso de serviço ²	kg	1.200	2.000	2.100	2.450	2.700	2.900	4.000	5.500	7.000
Peso do produto	kg	1.000	1.750	1.850	2.200	2.400	2.600	3.500	4.800	6.000
Potência nominal	kW	80	120	120	120	160	160	200	280	400
A	mm	1.250	1.425	1.425	1.425	1.600	1.600	1.650	1.874	1.970
B	mm	800	880	1.000	1.040	1.050	1.250	1.330	1.300	1.600
C	mm	585	720	720	720	720	720	805	900	920
Velocidade de rotação	rpm	80	75	75	72	65	65	53	50	48
Caudal de óleo ótimo ³	l/min	140-190	205-300	205-300	290-360	300-390	300-390	350-450	500-750	700-950
Binário máximo ⁴	kNm	12,4	23,4	23,4	27,9	31,5	31,5	46,8	46,8	111,5
Força de corte máx. ⁴	kN	43,4	65,0	65,0	77,5	87,5	87,5	116,3	116,3	242,4
Diâmetro do eixo de perfuração	mm	30	30	30	30	30	30	30/38	38	38
Número de picos	peças	44	44	48	56	56	56	64	78	68
Caudal de óleo máx. ⁵	l/min	210	320	320	360	410	410	500	800	1.000
Pressão máxima de funcionamento	bar	350	350	350	350	350	350	350	350	350

¹ Os pesos aplicam-se apenas às máquinas portadoras de série. Quaisquer alterações devem ser acordadas com a Epiroc e/ou o fabricante das máquinas portadoras antes da instalação.

² Acessório com pontas padrão e placa adaptadora de tamanho médio ³ Vários tipos de motor disponíveis por modelo ⁴ a 350 bar ⁵ a 10 bar

A cortar a concorrência

A rotação hidráulica integrada das nossas Cabeças fresadoras permite um trabalho ainda mais produtivo, preciso e exato em tarefas exigentes.

Engrenagens cilíndricas extremamente **robustas** para uma ótima transmissão de energia e fiabilidade



Sistema de retenção QuickSnap (ERC 600-3000) para uma troca rápida e fácil dos picos

Sistema de rolamentos do eixo de produção **resistente a cargas elevadas** com sistema de vedação do **anel de deslizamento sem lubrificação**

Grande variedade de cabeças de corte para várias aplicações disponível

Gama ERC		ERC 50	ERC 100	ERC 250	ERC 600	ERC 650	ERC 1500X	ERC 1500XL
Classe de pesos da máquina portadora ¹	t	1-3	3-8	8-15	10-18	15-28	20-40	20-40
Peso de serviço ²	kg	340	530	950	1.280	1.810	2.700	2.800
Peso do produto	kg	300	490	880	1.200	1.610	2.450	2.550
Potência nominal	kW	18	30	45	65	80	120	120
A	mm	795	1.085	1.325	1.500	1.665	1.870	1.870
B	mm	500	610	685	795	800	880	1.000
C	mm	240	370	450	575	585	720	720
Velocidade de rotação	rpm	150	115	90	80	80	75	75
Caudal de óleo ótimo ³	L/min	25-38	41-62	60-85	120-150	140-190	205-300	205-300
Binário máximo ⁴	kNm	1.42	3,0	5,2	10,1	12,4	23,4	23,4
Força de corte máx. ⁴	kN	11,85	16,2	23,2	35,1	42,4	65,0	65,0
Diâmetro do eixo de perfuração	mm	16	20	22	25	30	30	30
Número de picos	peças	56	64	44	48	44	44	48
Caudal de óleo máx. ⁵	L/min	60	90	100	170	210	320	320
Pressão máxima de funcionamento	bar	350	350	350	350	350	350	350
Caudal de óleo máx. (rotação) ⁵	L/min	10	10	30	30	40	40	40
Pressão máxima de funcionamento (rotação)	bar	160	160	160	160	160	160	160

¹ Os pesos aplicam-se apenas às máquinas portadoras de série. Quaisquer alterações devem ser acordadas com a Epiroc e/ou o fabricante das máquinas portadoras antes da instalação.

² Acessório com pontas padrão e placa adaptadora de tamanho médio ³ Vários tipos de motor disponíveis por modelo ⁴ a 350 bar ⁵ a 10 bar

A rotação hidráulica infinita a 360° permite um ótimo posicionamento e um manuseamento preciso.

Motor de engrenagem de binário elevado adaptável para uma produtividade e duração do motor superiores

As mangas de perfuração (ERC 650-3000) são substituíveis

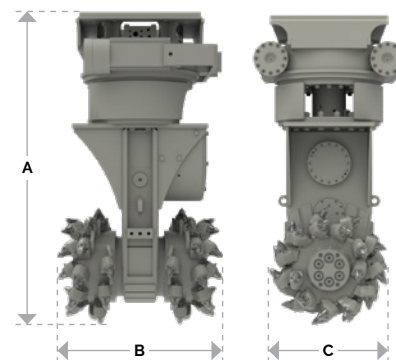


Design robusto do alojamento com proteção HARDOX contra o desgaste para uma operacionalidade superior



Gama ERC

		ERC 1700	ERC 2000	ERC 3000
Classe de pesos da máquina portadora ¹	t	30-50	35-55	50-70
Peso de serviço ²	kg	3.240	3.600	5.700
Peso do produto	kg	2.990	3.300	5.200
Potência nominal	kW	120	160	200
A	mm	1875	1990	2.220
B	mm	1.040	1.250	1.330
C	mm	720	720	805
Velocidade de rotação	rpm	72	65	53
Caudal de óleo ótimo ³	L/min	290-360	300-390	350-450
Binário máximo ⁴	kNm	27,9	31,5	46,8
Força de corte máx. ⁴	kN	77,5	87,5	116,3
Diâmetro do eixo de perfuração	mm	30	30	30/38
Número de picos	peças	56	56	64
Caudal de óleo máx. ⁵	L/min	400	410	500
Pressão máxima de funcionamento	bar	350	350	350
Caudal de óleo máx. (rotação) ⁵	L/min	40	40	60
Pressão máxima de funcionamento (rotação)	bar	160	160	160



¹ Os pesos aplicam-se apenas às máquinas portadoras de série. Quaisquer alterações devem ser acordadas com a Epiroc e/ou o fabricante das máquinas portadoras antes da instalação. ² Instalação com os picos padrão e placa adaptadora de tamanho médio. ³ Vários tipos de motor disponíveis por modelo ⁴ a 350 bar ⁵ a 10 bar